

54 TDK (株) ▶ 自社採用例【秋田県】

IoTの仕組みや寒冷地の特性を活かした次世代製造工場

秋田県に建設中の、寒冷地の自然環境に沿ったエネルギー管理システムを持った次世代製造工場。インターネットで操業監視や遠隔操作できるセンサーを組み込んだ製造装置、操業データを収集・分析することで最適な稼働条件を割り出して生産性を高める機能や、東北地方の地理的特性を活かした降雪の冷熱源を再利用したり、製造工程からの排熱を駐車場の融雪に使う等が行われる。

背景

世界的に需要が増しているスマートフォンなどのICT市場や成長著しい自動車市場、そして産業機械やエネルギー、インフラ市場など、進化するエレクトロニクス機器と電装化が進むアプリケーションにより、電子部品の需要は増している。また、セット製品など電子機器を取り巻く環境もIoT (Internet of Things) をはじめ、新しい概念や技術、そして規格等が次々に登場しつつあり、これらの新技術へ対応できる電子部品工場が必要となった。モノづくり力を強化すると共に地域の自然環境を活かした次世代の国内工場を構築する。



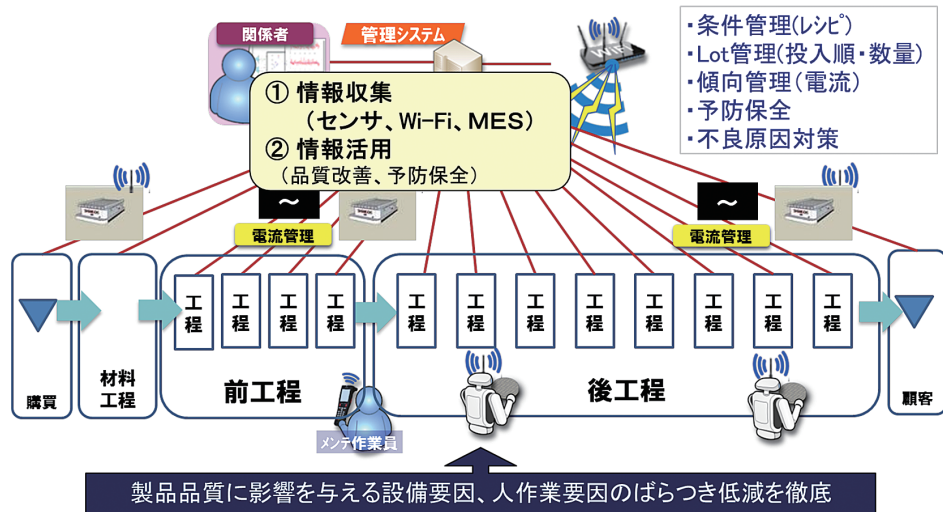
秋田県に建設中の次世代製造工場

概要

<次世代製造工程のイメージ>

ゼロディフェクト実現に向けた各種モノづくり改革とシステム構築

- レシピ自動設定 / 作業実績自動記録 / 不良内容報告 / 稼働率管理 / 歩留管理
- 購入品品質管理を含めたフルトレーサビリティ
- 停止要因・不良要因データの蓄積と解析
- 予兆管理、傾向管理、フィードバック・フィードフォワード
- 各種レポート自動作成 (日報・月報、チェックシート、各種レポート)



・出典: TDK (株)

アピールポイント

- 最先端のIoT技術と省エネルギー環境対応でグローバル市場の品質に応える製品の創出と地域の活性化を目指す。

TDK株式会社 生産本部 生産技術センター
〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字前田151 Tel.0184-35-5825