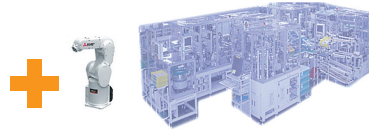
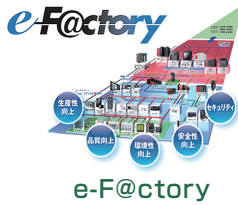


53

三菱電機 (株) 名古屋製作所 可児工場 ▶ 自社採用例【岐阜県】

e-F@ctoryとロボットを活用した電磁開閉器の自動化生産ライン

電磁開閉器の生産ラインにおける
「高稼働率」「高品質」の実現



自動化生産ライン・作業者・
ロボットの長所を融合した
セル生産方式

三菱電機 可児工場



生産品：電磁開閉器



背景

<少品種大量生産→自動化ライン>



○メリット
①加工費・低
②品質安定
③工程分割型で生産性が高い
×デメリット
①多品種への対応・困難
②製品モデルチェンジ、生産規模変動への迅速な対応・困難
③設備コスト/面積・大
④部品供給部のチョコ停・多

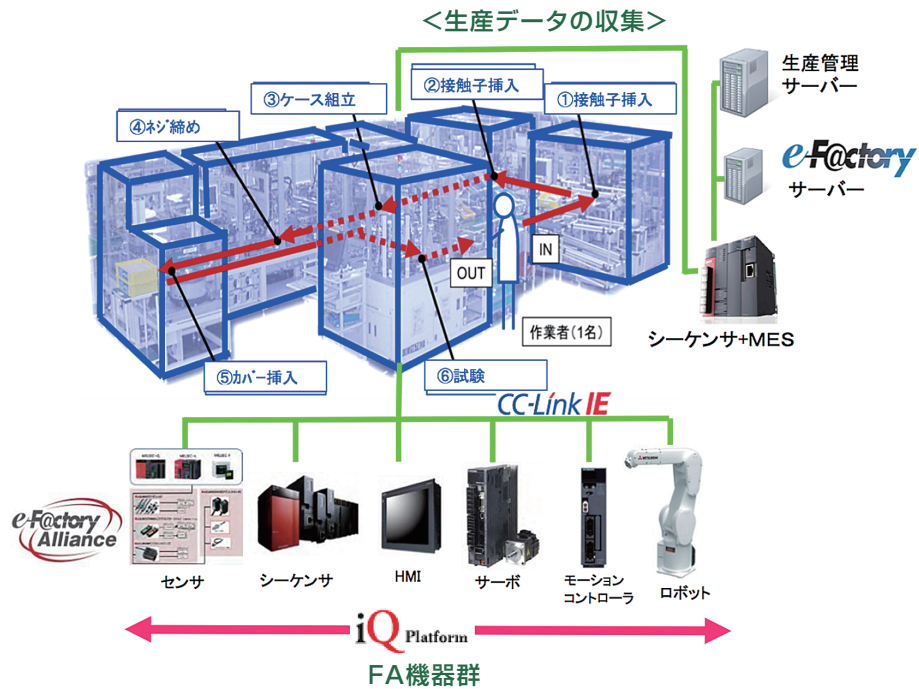
<変種変量生産→人セル>



○メリット
①多品種・少量生産に柔軟に対応
②製品モデルチェンジ、生産規模変動に柔軟に対応
③設備コスト・小
×デメリット
①加工費・高(人件費)
②品質ばらつき・大(ヒューマンエラー)
③オペレータ育成・定着率

電磁開閉器：変種変量かつ大量生産が必要

概要



アピールポイント

<e-F@ctory>+<自動化生産ライン>

- 稼働率：60%向上
- 生産性：30%向上
- 面積生産性：3倍
- 生産性向上
- ・各工程の生産情報を上位の管理サーバーにリアルタイムで集約し一元管理。
- 品質向上
- ・1台毎の生産・品質データを収集・蓄積しトレーサビリティ・品質向上に活用。

■三菱電機 (株) 名古屋製作所 可児工場以外にも他地域のお客様に採用いただき生産性・品質向上に寄与。

■e-F@ctoryを実現する三菱電機 (株) 製品に加え、パートナー製品 (機器・ソフトウェア) も多数ラインナップ。パートナー (e-F@ctory Alliance) 加入社数は、279社 (2015/9/未現在)

三菱電機株式会社 名古屋製作所 可児工場 総務課 <http://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/sols/index.html>
〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘3-5 Tel.0574-62-5321